Holz- & Maschinentechnik Markmüller
Gewerbepark Garham 10
94544 Hofkirchen
Telefon: +49(0)8545 / 4069999 | E-Mail: info@holztechnik-markmueller.de

BAMATO elektrische Schubkarre mit Raupenlaufwerk MTR-150K

Art. Nr.: MTR-150K
~~UVP 899,00 €~~

849,00 €

Länge (mm): 1440
Breite (mm): 770
Höhe (mm): 900
Technische Daten Schubkarre: *
Akkukapazität: 240 Wh (Lithium Ionen)
Antrieb: 100% Elektroantrieb
Aufbau: Transportaufsatz
Bremse: elektromagnetische Bremse
Gänge: stufenlos
Geschwindigkeit: vorwärts bis 6,0 km/h / rückwärts bis 3,0 km/h
Ladezeit: 3 Stunden
Max. Arbeitszeit: 5 Stunden
Max. Zuladung: 150 kg
Motorleistung: 350 Watt / 40 V / 6 Ah
Muldenvolumen: 100 Liter (optional)
Versanddetails: *
Länge Verpackung in mm: 1040
Breite Verpackung in mm: 630
Höhe Verpackung in mm: 440
Versandgewicht in kg: 61

BAMATO
Bavarian Machine Tools

Gewicht: 61 kg
Lieferzeit: 1 -3 Tage
Dieser Artikel ist nicht auf Lager und muss erst nachbestellt werden.

Holz- & Maschinentechnik Markmüller
Gewerbepark Garham 10
94544 Hofkirchen
Telefon: +49(0)8545 / 4069999 | E-Mail: info@holztechnik-markmueller.de

Die **elektrische Schubkarre MTR-150K mit Raupenlaufwerk und Lithium-Ionen-Akku von BAMATO** ist ein revolutionäres und vielseitiges Transportgerät, das Ihnen bei der Bewältigung schwerer Lasten und schwierigen Geländebedingungen effizient zur Hand geht.

Mit dem **robusten Raupenlaufwerk** ist die MTR-150K in der Lage nahezu jedes Gelände zu bewältigen. Das Raupenlaufwerk gewährleistet dabei eine hervorragende Traktion und **die großen, beweglichen Lenkräder** sorgen für ein perfektes Handling. Mit einer vollen Ladung kann die Schubkarre dank des **Lithium-Ionen-Akkus problemlos mehrere Stunden arbeiten**, ohne dass ein Nachladen erforderlich ist.

Ein weiteres großartiges Feature der MTR-150K ist der **ausziehbare Transportaufsatz**. Dieser ermöglicht es Ihnen, die Schubkarre an Ihre individuellen Bedürfnisse anzupassen. Sie können problemlos größere Gegenstände transportieren, indem Sie den **Aufsatz ausziehen und Ihr Transportgut sicher fixieren**. Die MTR-150K ist nicht nur robust und funktional, sondern auch **ergonomisch gestaltet**, um Ihnen maximalen Komfort während der Nutzung zu bieten. Der **gummierte Handgriff sorgt für eine optimale Handposition** und minimiert die Belastung Ihrer Hände und Arme während des Transports. Das **Bedienpaneel ist intuitiv und einfach zu bedienen**, so dass Sie die Schubkarre mühelos steuern können.

Diese elektrische Schubkarre ist die **ideale Lösung für Bauarbeiter, Gärtner, Landwirte, Landschaftsgärtner** und alle, die schwere Lasten transportieren müssen. Die Kombination aus Raupenlaufwerk, Lithium-Ionen-Akku und ausziehbarem Transportaufsatz macht die MTR-150K zur **ultimativen Transportlösung** in fast jedem Gelände. Investieren Sie noch heute in die elektrische Schubkarre MTR-150K und **erleichtern Sie sich Ihre Arbeit deutlich**!

- **geschlossene Batteriebox mit Platz für bis zu 2 Akkus**
- kraftvoller und leistungsstarker 350W Elektromotor
- **stufenlos regelbare Vorwärts- und Rückwärtsgeschwindigkeit**
- massive und stabile Rahmenkonstruktion
- elektromagnetische Bremse für sicheres Abstellen
- **übersichtliches Bedienelement** am rechten Handgriff
- großer, ausziehbarer Transportaufsatz
- min. Größe Transportaufsatz innen L/B/H: 875 x 670 x 155 mm
- max. Größe Transportaufsatz innen L/B/H: 960 x 935 x 155 mm
- max. Tragkraft von 150 kg
- Abbildung teilweise mit optionalem Muldenaufsatz MTR150KBOX
- **inklusive Ladegerät und 1 x 40V Lithium Ionen Akku 6 Ah**