

## **Lumag hydraulischer Sägespaltautomat SSA500EH-PRO mit Elektroantrieb**



Art. Nr.: SSA500EHPRO

**10.790,00 €**

**Allgemeine Daten: \***

**Gewicht Netto (in kg):** 415

**Gewicht Brutto (in kg):** 435

**Motordaten: \***

**Motorleistung S1 in Watt:** 9500 (18,4 A)

**Spannung:** 400 V / 50 Hz

**Motor (Typ):** Elektromotor

**Abmessungen Allgemein: \***

**Förderband (L/B/H) in mm:** 3200 x 150 x 2800

**Details Holzspalter: \***

**Vorlaufgeschwindigkeit:** 6 cm / sek

**Rücklaufgeschwindigkeit:** 5 cm / sek

**max. Spaltlänge in mm:** 500

**max. Spaltdurchmesser in mm:** 100 - 500

**Spalkkraft:** max. 15 Tonnen

**Details Sägespaltautomaten: \***

**Hydraulikmotor Kettensäge:** max. 4500 U/min

**Hydraulikmotor Förderband:** max. 284 U/min bei  
110 bar, 285 Nm

**Kette:** C3621 000 0077/0.375/1,5mm

**Kettensäge:** Hydraulisch

**Schwert:** 550 mm

**Versanddetails: \***

**Details Packstück 1: :**

**Länge Verpackung in mm:** 2000

**Breite Verpackung in mm:** 1000

**Höhe Verpackung in mm:** 1200

**Versandgewicht in kg:** 670

**Details Packstück 2: :**

**Länge Verpackung 2 in mm:** 1850

**Breite Verpackung 2 in mm:** 450

**Höhe Verpackung 2 in mm:** 570

**Versandgewicht Packstück 2:** 110



**Gewicht:** 435 kg

**Lieferzeit:** 1 -3 Tage

Dieser Artikel ist nicht auf Lager und muss erst  
nachbestellt werden.



- Einfache und leichte Bedienung
- Verarbeitung von Stammhölzern durch Sägen und Spalten in einem Durchgang
- Automatischer Abtransport des Materials mittels Gurtförderer
- Leistungsstarker 9,5kW Elektromotor für zügiges Arbeiten auch mit größeren Stämmen mit 50cm Durchmesser
- Hydraulische Kettensägen- und Stammhalterbedienung für noch ermüdungsfreieres Arbeiten
- Integriertes, hydraulisches Zuförderband um die Sägespaltmaschine mit Material zu versorgen
- Inkl. Dreiwege-Steuerventil-Set + PARKER Pumpe & Hydraulikmotor!
- Maschine wird fertig montiert bzw. einsatzfertig geliefert\*
- (\*bis auf das Förderband, hier ist eine Montage transporttechnisch nicht möglich)