

Holzwerkzeug CASADEI Tischfräse CASADEI F 255 A3

Art. Nr.: 5222103



Holz- & Maschinenteknik Markmüller

Gewerbepark Garham 10

94544 Hofkirchen

Telefon: +49(0)8545 / 4069999 | E-Mail: info@holztechnik-markmueller.de

35.759,50 €

Allgemeine Daten: *

Gewicht Netto (in kg): 940

Gewicht Brutto (in kg): 940

Leistung Antriebsmotor: 7,5 kW

Anschlussspannung: 400 V

Phase(n): 3 Ph

Stromart: AC

Netzfrequenz: 50 Hz

Neigung: +45,5 bis -45,5 °

Länge: 1200 mm

Breite: 780 mm

Maschinenkörper Länge: 1194 mm

Maschinenkörper Breite/Tiefe: 1225 mm

Platzbedarf Länge: 2615 mm

Platzbedarf Breite/Tiefe: 1434 mm

Erläuterung Platzbedarf: Die Maße berücksichtigen maximale Verfahrswege oder Nutzlängen.

Arbeitsbereich Länge: 5000 mm

Arbeitsbereich Breite/Tiefe: 3700 mm

Erläuterung Arbeitsbereich: Die angegebenen Maße bitte mit dem Platzbedarf addieren, um die für die Maschine empfohlene freie Aufstellfläche zu erhalten.

Tischhöhe: 935 mm

Drehzahl(en): 900 - 12000 min⁻¹

Platzbedarf Höhe: 1919 mm

Absaugstutzendurchmesser Anschlag: 1 x 120 mm

Absaugstutzendurchmesser Maschine: 2 x 100 mm

Nutzlänge: 140 / 180 mm

Erläuterung zu Nutzlänge der Spindel: bei Spindel-Ø 30 - 35 / bei Spindel-Ø 40 - 50 mm

Werkzeughdurchmesser max. absenkbar: 300 x 80 mm

Profilfräsen: 250 mm

Zapfenfräsen: 300 / 350 mm

Formfräsen: 160 mm

Absaugstutzendurchmesser Zwangskühlung

Elektrospindel: 1 x 100 mm

Erläuterung zu Werkzeughdurchmesser max.

Zapfenfräsen: bei Spindel-Ø 30 - 35 mm / bei

Spindel-Ø 40 - 50 mm

Versanddetails: *

Versandgewicht in kg: 940.00



- Hochstabile Stahl-Graugusskonstruktion
- Großer Arbeitstisch aus Grauguss
- Elektrospondelantrieb 7,5 kW mit wartungsfreiem Direktantrieb garantiert höchste Präzision durch maximale Laufruhe
- Maximale Leistung steht bereits ab 3400 min⁻¹
- Präzisionsaggregate und hohes Eigengewicht
- Rapid-Tischeinlage, stufenlos manuell verstellbar auf Werkzeugdurchmesser (optional elektronisch positionierbar)
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf mit elektronischer Blockierung bei Richtungswechsel
- Stufenlose Drehzahl über Inverter von 900 - 12000 min⁻¹
- Drehzahl-Digitalanzeige an der Frontseite
- Wechselspindel MK 5
- Bedienelemente an der Vorderseite
- Fräsanschlag mit Feineinstellung, linear verstellbar über Handräder von der Bedienerfront aus
- Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf
- Automatische Motorbremse
- Anschluß für Vorschubapparat

Ausstattungsdetails:

Schwenkbare N.C. Steuerung auf Augenhöhe

- Die serienmäßige NC-Steuerung kontrolliert alle Achsen der Maschine und die Geschwindigkeit der Frässpindel, wenn die Maschine mit einem Inverter ausgestattet ist.
- Großer 7" Bildschirm, 16:9 Format. Alle Spindelsteuerungen sind auf einer Seite und erlauben eine schnelle Einstellung der Maschine.
- Die Software ist einfach in der Handhabung. Die Speicherkapazität umfasst bis zu 300 Programme, welche mit verschiedenen Parameter auch durch eine USB-Schnittstelle übertragen werden können.

Schwenkbare Wechselspindel

- Wechselspindel MK 5 serienmäßig
- Spindel +45,5° bis -45,5° schwenkbar
- Die Schwenkung erlaubt die Verwendung von Werkzeugen mit kleinem Durchmesser und für spezielle Bearbeitungen

Erhältliche Optionen:

Option Schwenkeinrichtung Fräsanschlag

- bequem abschwengbar vom Arbeitstisch
- für kürzere Rüstzeiten
- Serienmäßig bei F 255 A3

Option PL-Ausführung

- Mit Tischverlängerung rechts und links und ausziehbarer Werkstückauflage an der Front
- Materialrolle rechts
- Gesamtlänge 2540 mm

Lieferumfang:

- NC-Programmsteuerung mit 7" Farbdisplay im 16/9 Format (300 Programme) zur Positionierung von drei Achsen über Tastatur und Digitalanzeige, kontinuierlich oder inkremental
- Automatische Kalibrierung
- Elektronische Anzeige der Geschwindigkeit
- Bedienpult auf Augenhöhe
- Elektrischer Positionierung der Spindelhöhe, der Spindelschwenkung und des Fräsanschlags
- Aluminium-Anschlagbacken mit verstellbaren Füllstäben (Supersafe-System)
- Schwenkeinrichtung zum seitlichen Wegschwenken des Fräsanschlags
- Automatischer Stern-Dreieckanlauf