

Seite 1

Telefon: +49(0)8545 / 4069999 | E-Mail: info@holztechnik-markmueller.de

Metallkraft Motorische Tafelblechschere MTBS 1540-40 T

Art. Nr.: 3815615 | Metallkraft Motorische Tafelblechschere MTBS Stand: 17.05.2024

1540-40 T





Seite 2

Telefon: +49(0)8545 / 4069999 | E-Mail: info@holztechnik-markmueller.de

Art. Nr.: 3815615 | Metallkraft Motorische Tafelblechschere MTBS Stand: 17.05.2024

1540-40 T





Art. Nr.: 3815615

Seite 3 Art. Nr.: 3815615 | Metallkraft Motorische Tafelblechschere MTBS Stand: 17.05.2024

1540-40 T





Telefon: +49(0)8545 / 4069999 | E-Mail: info@holztechnik-markmueller.de





UVP 41.638,10 €

35.460,81 €

Allgemeine Daten: *

Gewicht Netto (in kg): 2240 Gewicht Brutto (in kg): 2240

Länge ca.: 2320 mm

Breite/Tiefe ca.: 2360 mm

Höhe ca.: 1280 mm

Abgabeleistung: 5.5 kW

Einschaltdauer Antriebsmotor: 100 %

Anschlussspannung: 400 V

Phase(n): 3 Ph Stromart: AC

Netzfrequenz: 50 Hz

Nennbetriebsart Antriebsmotor: S1 Gesamt Stromaufnahme: 12,45 A Gesamt Anschlusswert: 6.8 kW Aufnahmeleistung: 6.27 kW

Schnittleistung bei Materialzugfestigkeit 400

N/mm²: 4 mm

Schnittleistung bei Materialzugfestigkeit 700

N/mm²: 2.5 mm

Hinteranschlag Verstellbereich bis: 750 mm

Tisch Höhe: 860 mm

Seitenanschlag Länge: 1000 mm

Hübe max. bei ganzer Schnittlänge: 40 /min

Blechauflagearme Anzahl: 2 St

Schnitte pro Minute: 90

Schnittleistung bei Materialzugfestigkeit 450

N/mm²: 4 mm

Hinteranschlag Geschwindigkeit: 28 mm/s Motorleistung Hinteranschlag: 0,37 kW Schnittspaltverstellung min.: 0,05 mm Schnittspaltverstellung max.: 0,4 mm

Tisch Länge: 1718 mm Tisch Tiefe: 530 mm

Tiefe Maschinenkörper: 870 mm

Versanddetails: *

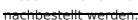
Versandgewicht in kg: 2240.00

/metallkraft

Seite 5

Gewicht: 2240 kg Lieferzeit: 1 -3 Tage

Dieser Artikel ist nicht auf Lager und muss erst



Art. Nr.: 3815615 | Metallkraft Motorische Tafelblechschere MTBS



Stand: 17.05.2024





- Auf Rundwellen geführter Hinteranschlag, der über Kugelumlaufspindeln angetrieben wird
- Positioniersteuerung des Hinteranschlags Maper HT071 mit digitaler Maßanzeige
- Schwere und robuste Stahlausführung in Schweißkonstruktion
- Konstanter, niedriger Schnittwinkel für optimale Schnittergebnisse
- Seitenanschlag 1000 mm mit Skala und T-Nut
- Zwei Materialauflagearme 500 mm mit T-Nut
- Kugeln im Auflagetisch für leichteren Materialtransport
- Schnittspaltverstellung mittels Noniusringen
- Hochwertiges, für Edelstahl geeignetes Messer
- LED-Beleuchtung des Schnittbereichs
- Durchgehende Fingerschutzeinrichtung
- Mobiles Fußpedal mit NOTAUS-Schalter
- Alle beweglichen Teile wartungsarm gelagert
- Elektrik von Siemens und Schneider

Seite 6

Art. Nr.: 3815615 | Metallkraft Motorische Tafelblechschere MTBS Stand: 17.05.2024