

## Optimum CNC-Drehmaschine OPTiturn S 620



Art. Nr.: 3515065



Holz- & Maschinenteknik Markmüller

Gewerbepark Garham 10

94544 Hofkirchen

Telefon: +49(0)8545 / 4069999 | E-Mail: [info@holztechnik-markmueller.de](mailto:info@holztechnik-markmueller.de)

---

**186.830,00 €**

**Allgemeine Daten: \***

**Gewicht Netto (in kg):** 5000

**Gewicht Brutto (in kg):** 5000

**Länge ca.:** 3500 mm

**Breite/Tiefe ca.:** 3135 mm

**Höhe ca.:** 1950 mm

**Leistung Antriebsmotor:** 3,75 kW

**Anschlussspannung:** 400 V

**Phase(n):** 3 Ph

**Stromart:** AC

**Netzfrequenz:** 50 Hz

**Länge max.:** 3985 mm

**Typ:** hydraulisch VDI30 DIN 5480

**Drehzahlbereich:** 0 - 5000 min<sup>-1</sup>

**Gesamt Anschlusswert:** 20 kVA

**X-Achse:** 24000 mm/min

**Umlaufdurchmesser über Maschinenbett:** 650 mm

**Umlaufdurchmesser über Planschlitten:** 380 mm

**Drehlänge in der Bettbrücke:** 520 mm

**Spindelbohrung/Stangendurchlass**

**Durchmesser:** 52 mm

**Leistung Kühlmittelpumpe:** 530 W

**Drehdurchmesser max.:** 380 mm

**Futterdurchlass Durchmesser:** 66 mm

**Wiederholgenauigkeit:** ± 0,01 mm

**Positioniergenauigkeit:** 0,01 / 300 mm

**Leistung Antriebsmotor Dauerbetrieb S1:** 11 kW

**Leistung Antriebsmotor S6-30 % Betrieb:** 15 kW

**Anzahl der Werkzeugplätze:** 12 Werkzeuge

**Drehmoment Antriebsmotor:** 98,7 Nm

**Aufnahmehöhe, -breite Vierkant max.:** 25 x 25 mm

**Aufnahmedurchmesser Bohrstange max.:** 40 mm

**Leistung Motor:** 2,2 kW

**Schrägbett:** 30 °

**Antriebsmotor S6-30 % Betrieb:** 199,2 Nm

**Systemsoftware:** SW 28x

**CNC Speicher:** 8 MB

**Satz-Wechselzeit:** 1 ms

**Look Ahead:** 150

**Anzahl der Werkzeuge:** 512

**Zulässige Drehzahl max. an der**

**Werkzeugkupplung:** 6000 min<sup>-1</sup>

**Drehmoment Antriebsmotor S6-30 % Betrieb:**



- Schwere Ausführung
- Kompakte Bauform
- Schrägbettausführung 30° für besonders große Bearbeitungsdurchmesser
- Leichter Späneabfluss in die Spänewanne
- Formstabile Linearführungen - sorgen für eine lange Lebensdauer durch maximale statische und dynamische Steifigkeit
- Gehärtete und geschliffene Kugelumlaufspindeln
- SIEMENS Servomotoren in allen Achsen
- Alle Servomotoren mit integriertem Encoder für höchste Genauigkeit
- Tragbares elektronisches Handrad erleichtert das Einfahren von Programmen erheblich
- Späneförderer
- Halogen-Arbeitsleuchte
- C-Achse mit Bremssystem APEX PT16-16-RB-330 und 12 Werkzeugen VDI 30
- Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm und auf der Gegenspindel 150 mm
- Kühlmittelsystem
- Fußschalter
- Automatisches Schmiersystem
- Hydraulikeinheit
- Wärmetauscher für Schaltschrank
- Stangenlader Interface
- EMV (Elektromagnetische Verträglichkeit)
- Zwei Jahre SIEMENS Gewährleistung inklusive