Holz- & Maschinentechnik Markmüller
Gewerbepark Garham 10
94544 Hofkirchen
Telefon: +49(0)8545 / 4069999 | E-Mail: info@holztechnik-markmueller.de

Optimum Leit- und Zugspindel-Drehmaschine OPTIturn TU 3008V

Holz- & Maschinentechnik Markmüller
Gewerbepark Garham 10
94544 Hofkirchen
Telefon: +49(0)8545 / 4069999 | E-Mail: info@holztechnik-markmueller.de

Art. Nr.: 3427205

Holz- & Maschinentechnik Markmüller
Gewerbepark Garham 10
94544 Hofkirchen
Telefon: +49(0)8545 / 4069999 | E-Mail: info@holztechnik-markmueller.de

Holz- & Maschinentechnik Markmüller
Gewerbepark Garham 10
94544 Hofkirchen
Telefon: +49(0)8545 / 4069999 | E-Mail: info@holztechnik-markmueller.de

~~UVP 4.581,50 €~~

4.140,01 €

Allgemeine Daten: *
Gewicht Netto (in kg): 243
Gewicht Brutto (in kg): 243
Aufnahme: MK 3
Länge ca.: 1525 mm
Breite/Tiefe ca.: 705 mm
Höhe ca.: 575 mm
Leistung Antriebsmotor: 1,5 kW
Anschlussspannung: 230 V
Phase(n): 1 Ph
Stromart: AC
Netzfrequenz: 50 Hz
Drehzahlbereich: 30 – 3000 min^{-1}
Anzahl der Drehzahlbereiche: 5
Pinolenhub: 70 mm
Steuerung der Drehzahlregelung: elektronisch regelbar
Norm: DIN EN 55011
EMV-Klasse: C3
X-Achse: 65 mm
Spitzenhöhe: 158 mm
Spitzenweite: 800 mm
Umlaufdurchmesser über Maschinenbett: 310 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten: 190 mm
Spindelbohrung/Stangendurchlass Durchmesser: 38 mm
Spindelkonus: MK 5
Stahlhalter Aufnahmehöhe max.: 25 mm
Steigung Metrisch: 0,2 - 3,5 mm/U
Anzahl der Steigungen Metrisch: 18
Steigung Zoll: 56 - 8 Gg/1"
Anzahl der Steigungen Zoll: 21
Vorschubbereich längs: 0,085 - 0,832 mm/U
Anzahl der Vorschübe längs: 9
Vorschubbereich plan: 0,01 - 0,1 mm/U
Anzahl der Vorschübe plan: 9
Bettbreite: 180 mm
Versanddetails: *
Versandgewicht in kg: 243.00

OPTIMUM MASCHINEN · GERMANY

Gewicht: 243 kg
Lieferzeit: 1 -3 Tage
Dieser Artikel ist nicht auf Lager und muss erst

- Präzise Verarbeitung
- Stark verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Leichtgängiges Vorschubgetriebe mit abgerundeten Zahnrädern im Ölbad laufend
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase besser als 0,009 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter besser als 0,04 mm
- Vierfach-Stahlhalter
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- Gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren, präzisen Kegelrollenlagern gelagert
- Kegelrollenlager in P5 Qualität
- Gehärtete Spindelnase
- Große Spindelbohrung Ø 38 mm
- Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Leit- und Zugspindel in zwei Sinterlagern gelagert
- Automatische Längs- / Planvorschübe
- Leitspindel- und Zugspindelabdeckung
- Reitstock zum Kegeldrehen ± 5 mm verstellbar
- Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,02 mm
- Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel
- Handräder am Schlitten mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,01 mm
- Wechselräder-Satz im Standardlieferumfang zum Gewindeschneiden
- Not-Halt-Schlagschalter

TU 3008

- Keilriemen

TU 3008G

- Getriebe

TU 3008V

- Keilriemen und Brushless Antrieb
- Laufruhiger, leistungsstarker und bürstenloser Gleichstrom Antrieb mit exzellenter Regelcharakteristik
- Hochpräzises Stahlfutter für höhere Drehzahlen
- Digitale Drehzahlanzeige

Lieferumfang:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm, zentrisch spannend
- Feste Zentrierspitze MK 3 und MK 5
- Spritzwand
- Spänewanne
- Vierfach-Stahlhalter 25 mm
- Wechselräder-Satz
- Bedienwerkzeug