

Optimum Präzisions-Leit- und Zugspindeldrehmaschine OPTiturn TX 6222

Art. Nr.: 3432460



Holz- & Maschinentechnik Markmüller

Gewerbepark Garham 10

94544 Hofkirchen

Telefon: +49(0)8545 / 4069999 | E-Mail: info@holztechnik-markmueller.de

39.865,00 €

Allgemeine Daten: *

Gewicht Netto (in kg): 2800

Gewicht Brutto (in kg): 2800

Aufnahme: MK5

Länge ca.: 3600 mm

Breite/Tiefe ca.: 1194 mm

Höhe ca.: 1860 mm

Leistung Antriebsmotor: 7,5 kW

Anschlussspannung: 400 V

Phase(n): 3 Ph

Stromart: AC

Netzfrequenz: 50 Hz

Drehzahlbereich: 30 - 1500 min⁻¹

Anzahl der Drehzahlbereiche: 12

Pinolenhub: 180 mm

Gesamt Anschlusswert: 8,5 kW

Pinolendurchmesser: 72 mm

X-Achse: 170 mm

Spitzenhöhe: 310 mm

Spitzenweite: 2225 mm

Umlaufdurchmesser über Maschinenbett: 620 mm

Umlaufdurchmesser in der Bettbrücke: 880 mm

Umlaufdurchmesser über Planschlitten: 425 mm

Drehlänge in der Bettbrücke: 880 mm

Spindelbohrung/Stangendurchlass

Durchmesser: 80 mm

Spindelkonus: MK7

Steigung Metrisch: 0,5 - 15 mm/U

Steigung Zoll: 60 - 2 Gg/1"

Vorschubbereich längs: 0,1 - 3 mm/U

Vorschubbereich plan: 0,05 - 1,5 mm/U

Bettbreite: 350 mm

Leistung Kühlmittelpumpe: 60 W

Steigung Modulgewinde: 0,5 - 15 mm/U

Umlaufdurchmesser über Längsschlitten: 580 mm

Steigung Diametral Pitch: 4 - 120 D.P.

Versanddetails: *

Versandgewicht in kg: 2800.00

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Gewicht: 2800 kg

Lieferzeit: 1 -3 Tage

Dieser Artikel ist nicht auf Lager und muss erst

nachbestellt werden

Art. Nr.: 3432460 | Optimum Präzisions-Leit- und

Zugspindelrehmaschine OPTITurn TX 6222

Stand: 01.06.2024

- Maschinenbett aus stark verripptem Guss
- Einteiliger Maschinenunterbau aus Stahl
- Hohe Steifigkeit des Spindelstockgehäuses durch stark verrippten 25GG-Guss
- Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- Wellen auf Nadellagern, alle Komponenten werden im Ölbad geschmiert
- Gehärtete und geschliffene Planspindel gewährleistet enorme Genauigkeit und Haltbarkeit
- Durch die große Zerspanleistung ist eine hohe Spanabnahme bei der Schruppbearbeitung kein Problem
- Servicefreundliche herausnehmbare Rückwand
- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- Verriegelbarer Späneschutz verfährt mit dem Bettschlitten mit integrierte Positionsanzeige und Kühlmittelschlauch, manuell verschiebbar
- Entkoppelte Handräder geprüft nach EN 23125
- Zweikanaliger Rechts-Links Schalter geprüft nach EN 23125
- Keine Wechselräder nötig
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- Bettführungen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Elektronisch gebremster Motor
- Elektronische Vorschubabschaltung der Z-Achse
- Alle elektronischen Bedienelemente zentral zu erreichen
- Komplette Ausleuchtung des Arbeitsraumes
- Externer Kühlmittelkessel mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider
- Komplette Leit- und Zugspindelabdeckung
- Elektrische Positionsabschaltung mit Vierfach Positionsanschlag
- Dreibacken-Drehfutter im Standardlieferumfang
- Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 7-C
- 1 Stahlhalter 32 x 130 Typ D für Vierkantmeißel 25 mm
- **Digitale Positionsanzeige DP700** (Mehr Informationen siehe „NEWALL-DP700“)

TX 5216

- Große Spindelbohrung Ø 80 mm

TX 6222:

- Große Spindelbohrung Ø 105 mm

Lieferumfang:

- Dreibacken-Drehfutter
- Reduzierhülse MK 7/MK 5
- Feste Zentrierspitze MK 5 lang
- Feste Zentrierspitze MK 5 kurz

- Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 5-B (TX 5216)
- Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 7-C (TX 6222)
- Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel
- Bedienwerkzeug