

## Optimum Bohr-Fräsmaschine OPTImill MF 2-B



Art. Nr.: 3348330



Holz- & Maschinentechnik Markmüller

Gewerbepark Garham 10

94544 Hofkirchen

Telefon: +49(0)8545 / 4069999 | E-Mail: [info@holztechnik-markmueller.de](mailto:info@holztechnik-markmueller.de)

---

**13.863,50 €**

**Allgemeine Daten: \***

**Gewicht Netto (in kg):** 1000

**Gewicht Brutto (in kg):** 1060

**Länge ca.:** 2000 mm

**Breite/Tiefe ca.:** 1600 mm

**Höhe ca.:** 2010 mm

**Anschlussspannung:** 400 V

**Phase(n):** 3 Ph

**Stromart:** AC

**Netzfrequenz:** 50 Hz

**Bohrleistung Stahl (S235JR):** 24 mm

**Dauerbohrleistung Stahl (S235JR):** 20 mm

**T-Nuten Größe:** 16 mm

**Drehzahlbereich:** 60 – 4200 min<sup>-1</sup>

**Anzahl der Drehzahlbereiche:** 2

**T-Nuten Anzahl:** 3

**T-Nuten Abstand:** 63 mm

**Pinolenhub:** 127 mm

**Ausladung:** 15 – 415 mm

**Steuerung der Drehzahlregelung:** mechanisch  
stufenlos

**Norm:** DIN EN 55011

**EMV-Klasse:** C2

**Gesamt Anschlusswert:** 3 kW

**Pinolendurchmesser:** 86 mm

**Messerkopfgröße max.:** 76 mm

**Schaftfräsergröße max.:** 25 mm

**Länge:** 230 mm

**Breite:** 1246 mm

**Abstand Vertikalspindel - Frästisch max.:** 405  
mm

**Traglast max.:** 200 kg

**Pinolenvorschub:** 0,04/0,08/0,15 mm/U

**Y-Achse manuell:** 310 mm

**X-Achse manuell:** 690 mm

**Z-Achse manuell:** 390 mm

**Drehbereich Fräskopf Z - X Ebene:** 45 °

**Kühlmittelpumpe(n) Antriebsleistung:** 90 W

**X-Achse automatisch:** 610 mm

**Vertikalspindel Leistung Normalbetrieb:** 2.2 kW

**Y-Achse automatisch:** 230 mm

**Z-Achse automatisch:** 310 mm

**Drehbereich Fräskopf X - Y Ebene:** 90 °

**Fräskopf Verfahrweg Z-Achse:** 312 mm

**Versanddetails: \***

**Versandgewicht in kg:** 1060.00



- Massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, kleiner als 0,01 mm in der Pinole gemessen
- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung
- Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- X- und Z-Achse mit nachstellbarer 55° Schwalbenschwanzführung
- Y-Achse mit Flachführung
- Bohr-Fräskopf neigbar  $\pm 45^\circ$
- Kühlmittleinrichtung
- Rechts- und Linkslauf
- Automatischer Pinolenvorschub, 3-stufig 0,04 - 0,15 mm/U
- Motorischer Vorschub in der X- Y- und Z-Achse
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Mechanische Spindelbremse
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Zentralschmierung
- Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten

**Lieferumfang:**

- Bedienwerkzeug